

Le LEAN, c'est ....

*apprendre à satisfaire le besoin du client,  
équilibrer et maîtriser vos flux et processus,  
plus qu'une méthodologie, une culture.*

## MOBILISER VOS EQUIPES POUR VOTRE PERFORMANCE

LEAN-ED A VOS COTES POUR :



- DEVELOPPER VOTRE CAPITAL HUMAIN
- CULTIVER VOTRE PERFORMANCE
- EQUILIBRER VOS FLUX

LES METHODOLOGIES DU LEAN ADAPTES AUX  
PME / TPE !!!

## OFFRE

### PHASE 1 : EVALUER VOS POTENTIELS

2 à 4 jours sur site ( en fonction de la taille du site)



Récolte de données, analyse des process et des indicateurs



Entretiens avec le personnel, observations sur le terrain



Bilan des opportunités de progrès, évaluation des gains associés



Restitution sur site

### PHASE 2 : ACCOMPAGNER LA MISE EN PLACE



STRATEGIE : une journée de travail avec le comité de pilotage pour définir les objectifs du site / activité sur 12-18 mois, définir les projets stratégiques



Mise en place des projets stratégiques en utilisant les méthodes du lean et en groupe de travail pluridisciplinaire



Résultats : gain de productivité. Améliorations du temps de passage. Diminution des en-cours de production.

## METHODOLOGIES

OUTILS :

- Chantier kaizen / hoshin
- Projet A3
- Flux tirés, takt, équilibrage
- Travail standard, 5S
- Groupes de travail pluridisciplinaires

**RESULTAT EN  
3-4 MOIS**

**CLE DU SUCCES : BONNE PREPARATION, MISE  
EN PLACE RAPIDE EN 3 à 5 JOURS AVEC LE  
GROUPE PROJET**

## QUI SUIS JE

Durant mes 14 années d'expérience dans de grands groupes (Vossloh, Continenta, DeDietrich), plusieurs fois membre des comités de direction, j'ai été amenée à piloter des équipes et des projets de changement et de



LinkedIn

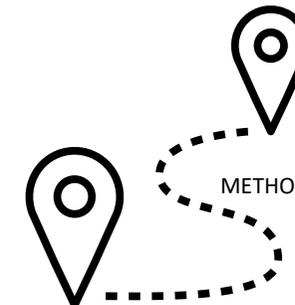
Ce parcours m'a permis de pratiquer avec succès les méthodologies d'optimisation de l'ensemble des activités de la chaîne de valeur, des besoins du client jusqu' à la livraison du produit ou du service.

Engagée et à l'écoute, je vous accompagne dans votre recherche de performance.

## EXEMPLES DE REALISATION

SITUATION DE DEPART :

- Capacité insuffisante par rapport à la demande client
- Opérations non équilibrées



METHODOLOGIE :

- Mise en place du chantier kaizen
- Equilibrage des opérations / architecture de flux

RESULTAT :

- Augmentation de la capacité

**+ 200%**

- Amélioration de la quantité de pièces traitées par opérateur

**+ 35%**

- Optimisation du temps de cycle

**- 57%**

## CONTACT



[deykina.elena@gmail.com](mailto:deykina.elena@gmail.com)

+33 (0)6 37 69 91 76

[www.lean-ed.fr](http://www.lean-ed.fr)