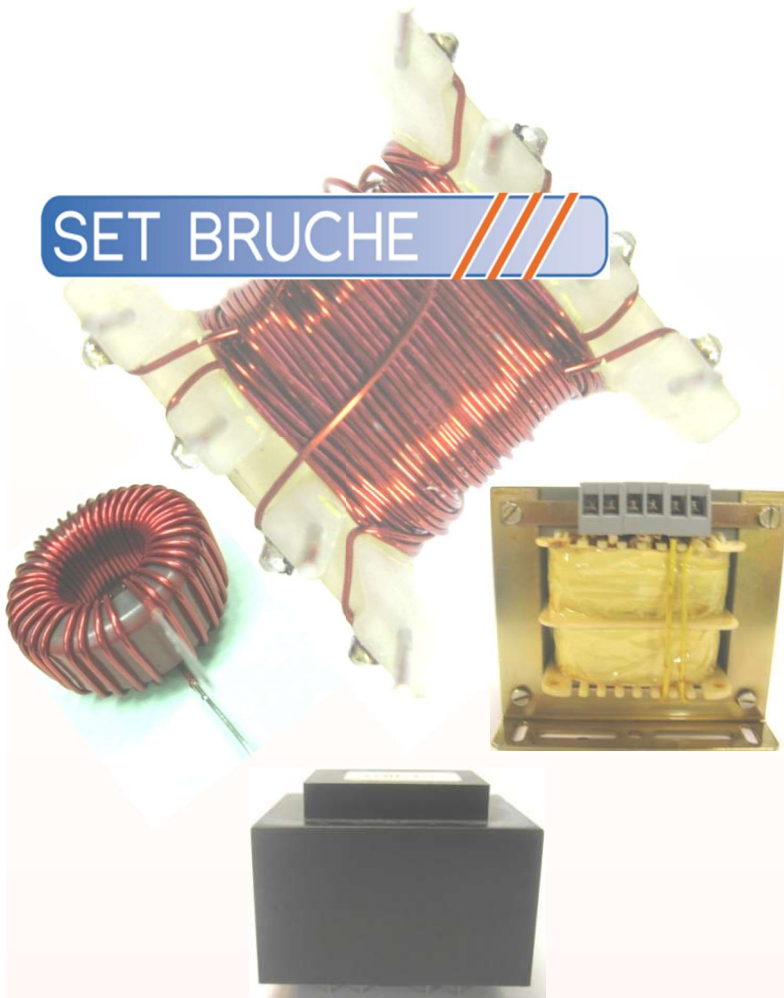


# SET BRUCHE



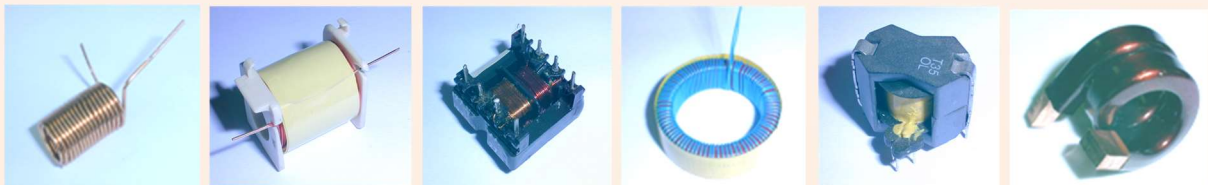
## Nos métiers :

Conception, fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance
- Bobinage
- Câblage

L'assemblage de sous-ensembles électriques

La sous-traitance industrielle



## Notre site de production et siège Social

SARL au Capital social de 10 000€ - RCS SAVERNE 483 887 550

ZA Le CHIMPY - 67130 Schirmeck

Tel 03 88 47 15 02. Fax 03 88 97 10 49.

[www.setbruche.com](http://www.setbruche.com)

## Contenu

Présentation :

Historique, qualité 2

Notre politique Qualité 3

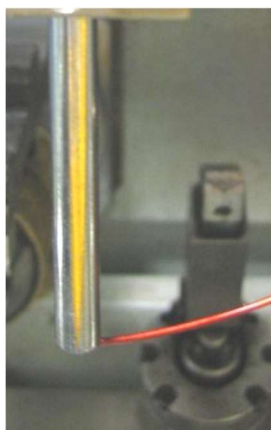
Notre Organisation :

Nos processus 4

Pilotage, maîtrise 5

A l'écoute de nos clients :

Partenaire de vos projets 6



## SET Bruche en dates :

01/12/1989 - Avec la confiance de leurs partenaires, création par M et Mme RIEGER de l'entreprise familiale, au cœur de la Vallée de la Bruche, avec un effectif de 5 personnes.

1992 - Effectifs de 32 personnes, achat d'un premier automate 6 broches

Installation dans nos locaux actuels de 1500m<sup>2</sup> sur la commune de Schirmeck (67)

1993 - Achat d'un automate à souder les tôles magnétiques

1994 - Achat d'un équipement de bobinage 8 broches

1998 - Mise en place d'une GPAO adaptée à nos activités

2005/2006 - Acquisition d'automates à bobiner 12 broches et 18 broches

2010 - Reprise de l'entreprise familiale par M. Laurent RIEGER.

2015 – Développement interne d'un ensemble d'équipements insertion picots, bobinage, soudure

2016 - Renforcement du pôle câblage

2018 – Achat d'un ensemble à bobiner 12 broches automatique.

2018 /2019 - Automatisation des équipements d'insertion picots.

## Notre système de management :

### Certifié,

- Nov. 1996, première certification **ISO9002**
- Mai 2003, **ISO9001 V2000**
- Octobre 2009, **ISO9001 V2008**
- Juin 2018, **ISO9001 V2015**



## et appliqué à l'ensemble de notre domaine d'activité.

Conception fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance
- Bobinage
- Câblage
- Assemblage de sous-ensembles électriques

Laurent RIEGER, gérant :

## Un savoir faire reconnu

Nos **compétences** et notre **sérieux**, nous permettent d'assurer le développement de notre société et d'élargir en permanence notre gamme de produits.

## Nos forces

**Qualité, Flexibilité, Réactivité, Polyvalence** répondent dans une logique d'amélioration permanente à vos besoins et attentes.

Notre **Bureau d'Etudes** et notre **expertise** sont à votre disposition afin d'assurer le développement d'un **travail de précision à haute valeur technique**.

## Une vision complète de l'entreprise et de son environnement

Nous intégrons l'analyse des Risques et la réflexion Marketing dans notre démarche Qualité.

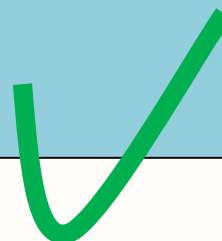
## Facteur clé de succès

L'identification de nouveaux secteurs de développement grâce à l'exploitation de toutes nos données.

## Favoriser l'échange

Nous communiquons et partageons avec les différents acteurs de notre réseau et de notre domaine de compétence.

# Engagements



## Notre Politique Qualité :

**Satisfaire** nos clients en répondant à leurs besoins et attentes dans le respect des exigences applicables.

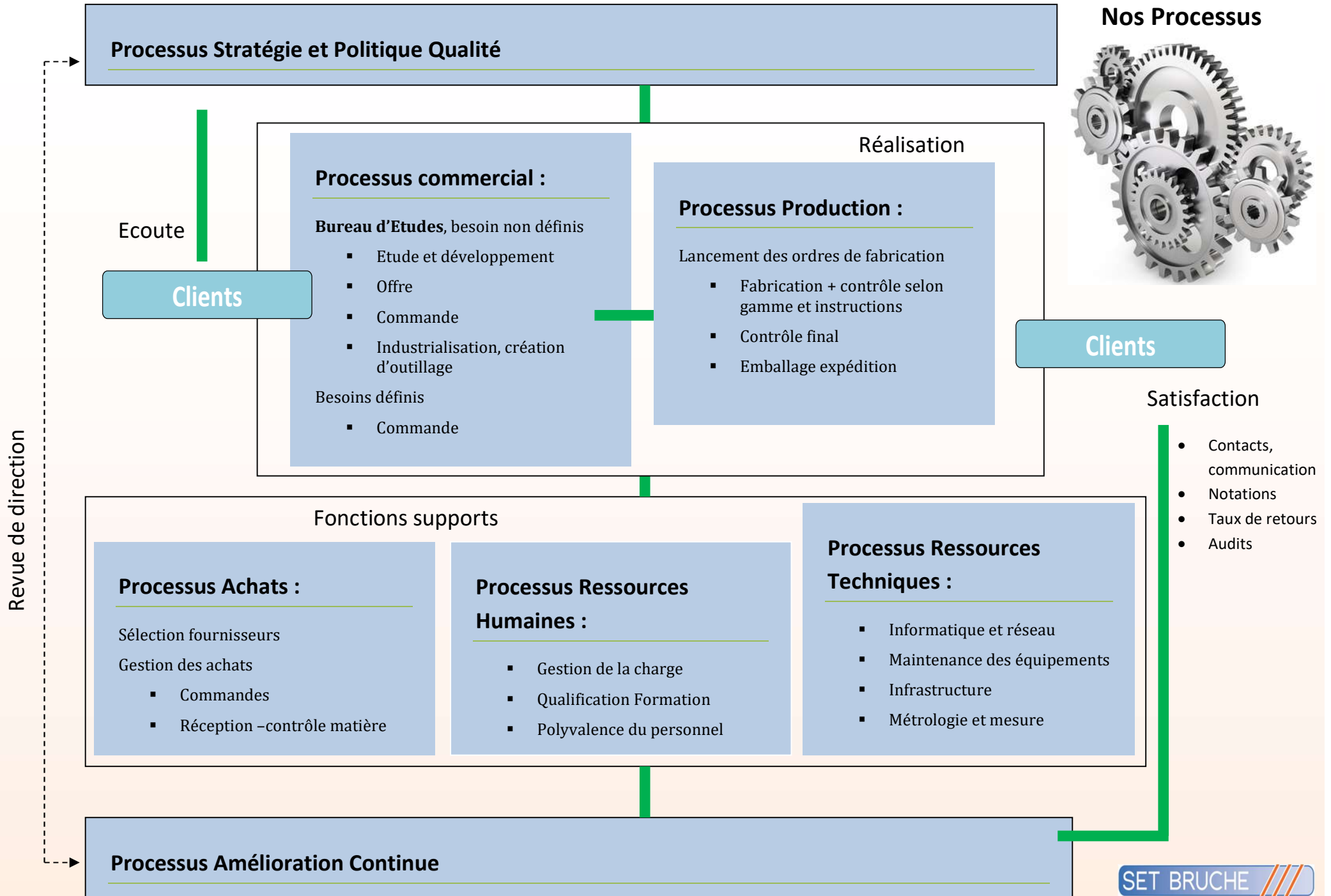
**Garantir** la régularité de Qualité de nos produits et la maintenir à haut niveau.

**Anticiper** les contraintes en mettant en place les actions face aux risques identifiés et leurs potentialités

**Pérenniser** notre Savoir Faire et les compétences de nos collaborateurs

**Renforcer** nos performances en optimisant le fonctionnement de nos processus.

## Nos Processus



## Nous maitrisons nos processus :



Description de chaque processus dans une Fiche de pilotage.

- Acteurs
- Planification
- Éléments d'entrées et de sortie
- Identification des risques

Une surveillance permanente avec des objectifs déterminés.

## Une gestion de production performante :

- Pilotage par Logiciel ERP, ordres de fabrications
- Bon de travail précisant la gamme de fabrication
- Liste à servir détaillant l'ensemble des composants nécessaire à la réalisation du produit

## Fabrication sous surveillance,

- Contrôle en réception des matières 1ères
- Contrôle du lancement de fabrication
- Contrôle en cours de fabrication
- Contrôle final

## Enregistrements :

- Autocontrôle
- Prélèvements
- Contrôles en cours
- Contrôle final



## Mise en œuvre d'une dynamique d'amélioration :

- Revue de Direction annuelle
- Points qualité réguliers
- Audit système sur 3 ans
- Audit de certification
- Audits clientèles
- Plan d'amélioration

## Un système de communication interne :

**Garant** des connaissances et de l'application des bonnes pratiques au travers de nos informations documentées.

**Précis** notamment dans la réalisation des activités de production et de contrôles basées sur des Fiches d'instructions et gammes de fabrication.

**Disponible** sur les postes de travail, et diffusé dans l'organisation selon les besoins identifiés.

A l'écoute nous devenons  
partenaire de votre



Client

Notre **Bureau d'Etudes** recense vos  
besoins

- Echanges, partage avec vos services techniques, projets...

Un produit non défini ?

- Type de bobinage, terminaisons (picots, fils...), encombrement
- Contraintes diélectriques, finition (résinage, imprégnation...)
- Idée
- Faisabilité
- ...

Afin de vous proposer **une Solution Technique globale**

- Consultation de nos fournisseurs
- Définition des caractéristiques techniques
- Offre commerciale (vérification de la conception)

Proposition conforme aux  
attentes ?

- Revue d'offre

Recherche de solutions

**Prototype avant Série**

- Essais, mesures
- Réalisation

Essai en condition

- Validation de la conception

Amélioration

**Nous Industrialisons**

- Mise à jour de la gamme de fabrication, nomenclature dans la GPAO
- **Réalisation des équipements, outillages nécessaires**
- Création du dossier de fabrication
- ...

Commande

- Conception validée