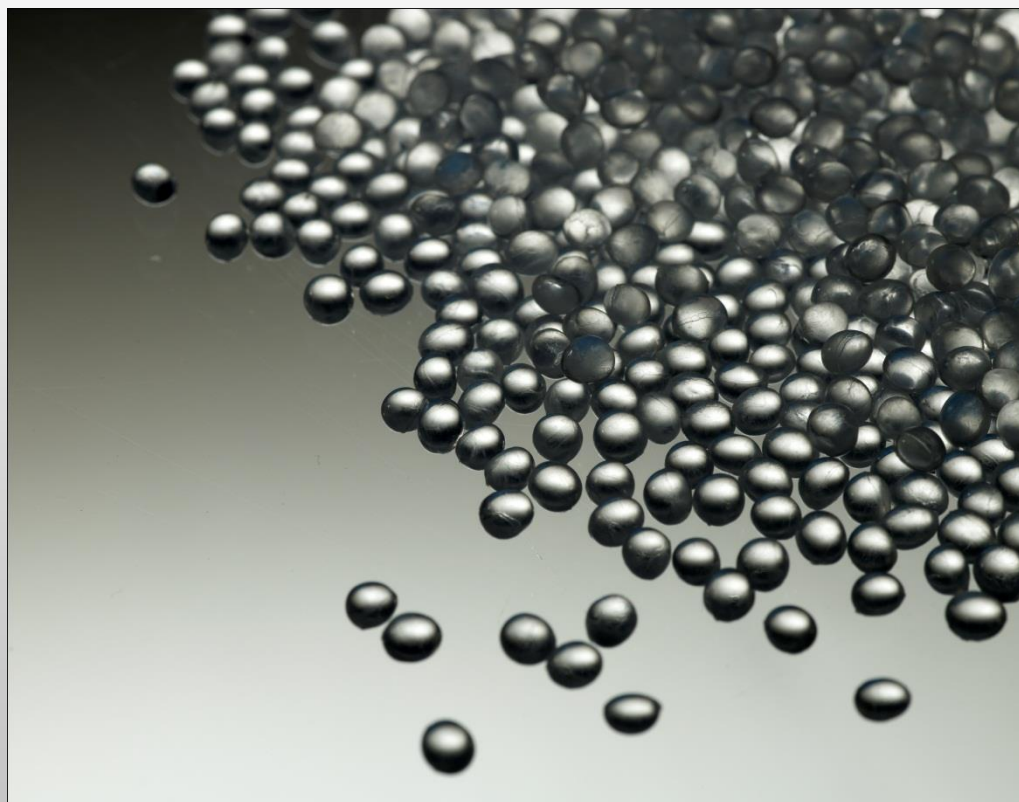




# Présentation générale

**Donnez vie à vos idées...**





La SAF, Société Alsacienne de Fabrication, est une entreprise familiale spécialisée dans l'injection de matières plastiques de composants destinés au packaging pour les secteurs des parfums et cosmétiques.

L'entreprise a été créée en 1981 et compte actuellement 61 collaborateurs. Elle est située à Héringue et bénéficie des infrastructures existantes pour favoriser l'accueil de ses clients (Euroairport, gare TGV Mulhouse).

La SAF fournit les grands acteurs de la beauté en bouchages et contenants plastiques pour des produits cosmétiques et des parfums. L'entreprise a donc à cœur de défendre ses atouts liés à son identité, à sa taille, à sa capacité à innover mais aussi à sa localisation.

La SAF a développé un savoir-faire complet, de la conception à la réalisation des pièces, de la production à la finition et à l'assemblage.

Nos réalisations sont des références pour toute industrie en quête d'innovations et de solutions performantes.

***Vous travaillez sur un nouveau projet ? Rencontrons-nous  
et donnons Vie à vos Idées!***



# Identité de l'entreprise

Dénomination : **SAF**

Adresse : 10, rue de Saverne – BP 31  
68221 HESINGUE Cedex

Téléphone : 03.89.68.46.22

Fax : 03.89.68.87.31

Forme juridique : SAS

Montant du capital : 720.000 €

Décomposition : 100 % famille Riss

Dirigeants : Bruno Riss, Président

Sandrine Riss Kuntzelmann, Directeur Général

# Historique

La SAF a été créée en 1981.

A l'origine les activités étaient orientées vers le secteur du mobilier de bureau ( montage de sièges, bureaux, ... ).

Par la suite d'autres activités se sont développées :

- 1983 :
- transformation de matières plastiques en injection pour le secteur industriel ( ameublement, automobile, divers ).
  - transformation de mousse polyuréthane pour le secteur de l'ameublement.
- 1985 :
- transformation de matières plastiques en injection pour le secteur de la parfumerie et de la cosmétique sélective avec intégration de techniques de décor et de montage.

- 1995 : suite à un sinistre ayant ravagé 8.000m<sup>2</sup> de bâtiments industriels, l'activité a été recentrée sur le secteur de la parfumerie et de la cosmétique.
- 2003 : La SAF a déménagé sur un nouveau site dont la superficie de bâtiments est de 8.500m<sup>2</sup>. Toute la production ainsi que les services administratifs sont désormais installés à Hésingue, le site de Blotzheim ayant été quitté en totalité.

# Vue de l'atelier de production





## Know-how

Chez Saf, nous ne nous contentons pas de fabriquer des pièces conformes au plus haut degré d'exigence, nous nous voulons force de proposition et sommes en mesure d'intervenir très en amont, dès la définition du besoin, pour concevoir avec vous les solutions les mieux adaptées à vos besoins, à vos critères esthétiques et à vos problématiques techniques les plus complexes.

Actualisant les savoirs et les équipements au fil des avancées technologiques, Saf a su faire évoluer son métier d'injecteur vers celui d'intégrateur.

# Equipement

La quasi-totalité de l'équipement a été renouvelée en 2003, lorsque la SAF a intégré son nouveau site de production.

L'équipement se compose à ce jour de :

- 43 presses à injecter de 40T à 500T (quasiment toutes équipées de manipulateurs et de machines d'emballage)
- 7 presses bi-injection de 110T à 155T (toutes équipées de manipulateurs et de machines d'emballage)
- 1 presse équipée pour faire du mono-sandwich
- 1 équipement de thermoscellage
- plus de 10 lignes automatisées dédiées à des articles
- l'équipement nécessaire pour le process de surmoulage 3D
- un laser spécifique pour la soudure de pièces transparentes
- **une machine de montage mécanique dernière génération à haute cadence, flexible et adaptable à du montage vertical d'ensembles pouvant intégrer jusqu'à 7 composants**

## Domaines de compétences

Grâce à nos 65 collaborateurs et à notre équipement, notre savoir-faire n'a d'autres limites que votre propre créativité, et prend les formes les plus variées.

Pots, bouchons de parfum, frettes, capsules flip top, couvercles, nous excellons particulièrement sur les projets complexes de type multi-pièces qui nécessitent une approche globale d'ensemble.

Surlyn®, PCTG, PCTA, PETG, PMMA, SAN, NAS, PP : notre solide expérience en la matière ainsi qu'un partenariat très développé avec nos fournisseurs de matières premières nous permettent de travailler des résines de toutes sortes, des plus traditionnelles au plus innovantes.

## Quelques visuels

















## **Merci à...**

**Merci à l'ensemble de nos collaborateurs et partenaires qui ont fait de Saf l'entreprise qu'elle est aujourd'hui.**

**Merci à tous nos clients qui nous font confiance depuis plusieurs années tels que Chanel, Clarins, Estée Lauder, Interparfums, L'Oréal, LVMH, Puig, Shiseido, etc...**

**Et merci d'avance à tous ceux qui nous feront confiance dans les années à venir!**