

Kurzvorstellung Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Seit über 25 Jahren und mit zwischenzeitlich 45 Mitarbeitern befassen wir uns mit der **Herstellung von Stahlblech-, Aluminium- und Edelstahlteilen in den verschiedensten Varianten und Losgrößen**. Wir verfügen über einen eigenen Fuhrpark mit LKW (7,5 t) und Kleintransporter und selbstverständlich über die ISO 9001 & ISO 1090 sowie relevante Schweißzertifizierungen.

Fertigungsschwerpunkte:

- **Lasern, Stanzen und Kanten**
- Bohren, Sägen und Gewinde schneiden
→ ferner: Schweißen (auch Alu und Edelstahl), Runden und Montieren, Oberflächenbeschichtung, Fertigung ganzer Baugruppen.

Beispiele aus unserem Spektrum:

- Blechgehäuse
- Halterungen
- Maschinenbauteile
- Konsolen
- Blechwannen
- Winkel unterschiedlichster Art
- Platinen

Wir arbeiten für Sie mit folgenden Einrichtungen und Maschinen

- **Laserschneidanlagen** Trumpf TrueLaser 1030 Fiber 4000W mit LiftMaster Compact und PartMaster, Amada LC 2415 und Amada FO 3015 - CNC gesteuert, Leistungspotential 4 KW, bearbeitbares Format 1500 x 3000 mm, vollautomatisiert.
- **Stanz-Nibbelmaschine** Amada EMZ 3610 NT - CNC gesteuert, Leistungspotential 25 to, bearbeitbares Format 1500 x 3000 mm, automatische Materialzuführung und Teileentnahme vollautomatisiert.
- **Abkantmaschinen** Trumpf TrueBend 5130 mit ToolMaster, EHT Multi-press 110, EHT Variopress, Amada HFE 130-3, Salvagnini P2/2000 - bearbeitbares Format 1500 x 2500 mm, Blechstärken 0,5 bis 2,5/3,0/4,0 mm (VA/Stahl/Alu), Amada HFP 50-20 - CNC gesteuert, ausgestattet mit zahlreichen Form- und Radienwerkzeugen sowie entsprechenden Umfalzmöglichkeiten, Länge bis 4000 mm, Dicke von 0,3 mm bis 15,0 mm.
- **Schleifmaschinen** (Flächen/Bandumlauf), **Entgratmaschine** Lissmac SMD 124 Steelmaster, Trowalisieranlage, Sägemaschine Kasto win A 3.3 sowie diverse **Bohrmaschinen**, **Einpressmaschinen** Haeger 824 Window Touch und Faro Prime, **Rundungsmaschinen**, **Punktschweißmaschine**, **Glasperlstrahlmaschine** SX 100 H, **Höhenmessgerät** Tesa 700.

Gerne würden wir uns bei Ihnen als Lieferant beweisen - sowohl für Einzelteile aber **insbesondere für Großserien** oder komplette Baugruppen. Fordern Sie uns! Über eine Anfrage an uns (z.B. an buero@prometall.de) würden wir uns sehr freuen.